



TERMO DE REFERÊNCIA

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 011/2025

1. OBJETO

Contratação de empresa especializada na aquisição de mobiliário para prédio anexo ao Cidenmf.

2. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

2.1 CONTEXTUALIZAÇÃO

O Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense – Cidenmf é uma autarquia que compõe a administração indireta de seus entes consorciados, que está compreendido na forma da Lei Federal nº 11.107/2005 e do Decreto Federal nº 6.017/2007, apresentando personalidade jurídica de direito público. Trata-se de um Consórcio multifinalitário que atua em 09 (nove) áreas distintas, nomeadas como Câmaras Técnicas Setoriais, sendo elas:

- Gestão de Saúde;
- Gestão de Agricultura;
- Gestão de Desenvolvimento Econômico;
- Gestão de Desenvolvimento Humano e Social;
- Gestão de Turismo;
- Gestão Ambiental, Saneamento e Recursos Naturais;
- Gestão de Educação, Cultura, Esporte e Lazer;
- Gestão de Finanças e Controle;
- Gestão de Infraestrutura, Transporte e Mobilidade.

Atualmente, tem-se 21 (vinte e um) municípios consorciados ao Cidenmf, sendo eles: Aperibé, Bom Jesus do Itabapoana, Cambuci, Campos dos Goytacazes, Carapebus, Cardoso Moreira, Conceição de Macabu, Italva, Itaperuna, Macaé, Miracema, Natividade, Porciúncula, Quissamã, São Fidélis, São José de Ubá, São Francisco do Itabapoana, São João da Barra, São José de Ubá, Itaocara e Varre-Sai.

É interessante destacar que os consórcios públicos intermunicipais são instrumentos potentes, em especial, para os entes federados que possuem capacidade administrativa, gerencial e financeira reduzida, e ainda assim precisam resolver problemas locais.



Através do desenvolvimento de ações regionalizadas, há maior agilidade na captação de recursos e maior êxito na execução dos projetos, multiplicando os benefícios da gestão consorciada através da soma de diferentes competências e especialidades.

Como principais benefícios desse modelo de gestão, estão o fortalecimento da autonomia e da democracia nos municípios através da descentralização das ações do Governo; o aumento da transparência e do controle das decisões; a melhora no relacionamento das prefeituras com outras esferas de governo; e o aumento do poder de diálogo e negociação dos entes federados, sobretudo quando trata-se de compras compartilhadas.

Compreendendo as principais atribuições e vantagens de um consórcio público, bem como a atual constituição do Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense - Cidennf, apresenta-se a demanda específica abaixo.

2.2. REQUISITOS DA DEMANDA

Posto o fato de que houve significativa expansão no número de municípios consorciados ao Cidennf nos últimos dois anos, a equipe técnica e espaço físico para desempenho das atividades precisou ser adequada para suprimento das demandas da instituição.

Sendo assim, este processo apresenta como finalidade equipar o prédio anexo da sede do Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense - Cidennf, localizada na Rua Baltazar Carneiro, 200 - Parque Conselheiro Tomaz Coelho, com mobiliário que engloba mesas, armários e cadeiras, referente ao Processo Administrativo nº 383/2023, Contrato nº 056/2023.

Na estruturação de ambientes de trabalho, faz-se necessária a utilização de mobiliário adequado, em bom estado, de acordo com as normas mais recentes, inclusive de ergonomia para o desenvolvimento das atividades desempenhadas por servidores do Cidennf, bem como para o público externo ao órgão. É por meio deste que os operadores dos serviços públicos do Cidennf estabelecem o contato com representantes de outros municípios e instituições parceiras, trocam informações e documentos. Faz-se necessário, portanto, o mínimo de conforto e ergonomia para que os serviços públicos sejam prestados de forma adequada, atendendo à demanda sob a perspectiva do interesse público, sendo este o resultado pretendido através da contratação a ser realizada por esta instituição.



3. DEMONSTRAÇÃO DO ALINHAMENTO ENTRE A CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO DO ÓRGÃO OU ENTIDADE

A demanda será aplicada no Consórcio no aspecto da linha programática “Apoio Direto aos Municípios”, “Incentivo às Câmaras Técnicas Setoriais”, do Plano Plurianual do Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense - Cidenmf.

Destaco que a Rota Turística Regional Caminhos do Açúcar vem sendo discutida e planejada junto aos municípios consorciados em diversas reuniões de Câmaras Técnicas Setoriais, e não apenas do Turismo, mas também da Agricultura, Educação, Cultura e Esporte, Desenvolvimento Econômico, Meio Ambiente e Saúde, visto que estes projetos abrangem diversas áreas correlatas, além de ser discutida na Assembleia Geral Ordinária (A.G.O), com os vinte e um chefes do executivo dos municípios consorciados. Ainda, a presente contratação encontra respaldo institucional na Resolução Nº 046/2024 da A.G.O., que dispõe sobre o orçamento anual para o ano de 2025, despesa 449051.

4. REQUISITOS NECESSÁRIOS E SUFICIENTES PARA A ESCOLHA DA SOLUÇÃO

Para a formalização da demanda para aquisição de mobiliário a fim de compor o prédio anexo a sede do Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense - Cidenmf, são requisitos necessários e suficientes para a contratação:

4.1 Normas Técnicas e Certificações

- Produtos devem atender às normas da **ABNT** aplicáveis.
- Fornecedores devem comprovar certificação de conformidade emitida por órgãos acreditados pelo **Inmetro**.
- Garantia de conformidade com a **NR-17**, ou Norma Regulamentadora 17, norma brasileira que estabelece diretrizes para a ergonomia no ambiente de trabalho para assegurar ergonomia nos mobiliários.

4.2 Local e Prazo de Entrega

- **Local de entrega:** Rua Baltazar Carneiro, 200, Parque Conselheiro Tomaz Coelho, Campos dos Goytacazes/RJ.



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

- **Prazo de entrega:** até 30 dias corridos após a assinatura do contrato.
- Entrega com montagem inclusa no local, em horário comercial.
- Recebimento provisório mediante conferência de conformidade com as especificações técnicas.
- Recebimento definitivo em até 15 dias após a verificação do uso dos itens.
- Como requisito elementar, os bens deverão ser novos e entregues acondicionados adequadamente em suas embalagens originais lacradas, e deverão, comprovadamente, estar em fase normal de produção/ fabricação, não sendo aceitos materiais descontinuados ou fora de linha de produção do fabricante. Os materiais deverão ser fornecidos com todos os acessórios necessários à sua perfeita instalação e funcionamento, incluindo a documentação técnica completa e atualizada, como manuais, guias de instalação e outros pertinentes.
- **A empresa se responsabilizará por entregar, montar e instalar o mobiliário no Cidennf. O layout de alocação dos móveis será disponibilizado no Termo de Referência, bem como local de entrega do objeto licitado, que também serão informados na Ordem de Fornecimento.**

4.3 Exigências de Qualificação Técnica e Econômico-Financeira

- Atestados de capacidade técnica para fornecimento de mobiliário similar, emitidos por clientes anteriores (públicos ou privados).
- Regularidade fiscal e trabalhista comprovada.
- Garantia mínima de 12 meses para defeitos de fabricação.

4.4 Manutenção e Assistência Técnica

- Assistência técnica presencial e/ou remota no prazo máximo de 48 horas após a abertura de chamados.
- O Contrato deve prever manutenção corretiva dentro do período de garantia.
- Disponibilidade de peças de reposição por, no mínimo, 02 anos.
- Nos termos do §4º do Art. 40 da Lei 14.1133/2021, os produtos adquiridos também deverão possuir rede de assistência técnica autorizada ou representação em Campos dos Goytacazes; a fim de permitir a adequada utilização de garantia, ou para assegurar a execução de eventuais manutenções corretivas futuras prestados mediante deslocamento de técnico ao local onde estiverem instalados



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

os móveis, considerando que a logística de deslocamento do mobiliário é relativamente complexa e dispendiosa, por se tratar de itens de grande volume

4.5 Exigência de Amostras e Provas

- Fornecedores devem apresentar amostras ou prova de conceito antes da assinatura do contrato, especialmente para cadeiras e mesas, caso seja solicitado pelo Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense.
- Carta de solidariedade emitida pelo fabricante, quando aplicável, para garantia de fornecimento e assistência técnica.

4.6 Critérios de Sustentabilidade

- Prioridade na seleção de fornecedores que utilizem materiais com certificação ambiental, como o **FSC** (Forest Stewardship Council) para madeira utilizada; pinturas e acabamentos com baixa emissão de compostos orgânicos voláteis (COVs).
- Prioridade para fornecedores com políticas de logística reversa.
- Embalagens devem ser recicláveis ou reutilizáveis.

4.7 Serviços Abrangidos

- Transporte e entrega dos móveis até o local.
- Montagem dos itens no ambiente final.
- Retirada e descarte ambientalmente adequado de embalagens.

4.8 Padrões de Qualidade

- Garantia de materiais novos, sem avarias, com acabamento uniforme.
- Certificação de qualidade ISO 9001 do fornecedor será um diferencial na avaliação das propostas.
- Quanto a **PADRONIZAÇÃO**, não é recomendável a divisão em cotas para microempresas e empresas de pequeno porte, nos termos do art. 38 da Lei Complementar nº 123/2006; e do Decreto 8.538, de outubro de 2015, já que o tratamento diferenciado tem alto potencial de representar prejuízo ao conjunto do objeto a ser contratado, em face do princípio da padronização, descrito na alínea “a”, inciso V do Art. 40 da Lei 14.133/2021, que impõe a compatibilidade de



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

especificações técnicas e de desempenho entre os itens, de maneira uniforme, observadas as condições de manutenção, assistência técnica e garantia oferecidas.

4.9 Requisitos Gerais

- O Termo de Referência deverá especificar penalidades por atraso ou não conformidade nos itens entregues.
- Previsão de substituição de itens que apresentarem defeitos no prazo máximo de 10 dias úteis.

4.9 Requisitos Específicos

- Os requisitos específicos obedecem ao projeto elaborado pelo engenheiro responsável, o qual encontra-se anexo a este Termo de Referência, como Planta Baixa.



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNf
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

Item	Descrição	Especificação	Referência	Unidade
1	Gaveteiro volante 2 gavetas + pasta 460x470x617mm	Gaveteiro volante com 02 gavetas + 01 gaveta para pasta suspensa com rodízio. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. 03 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. E fundos de gavetas em 3mm. Fechadura com acabamento cromado e cilindro de 17mm de diâmetro. Fixação frontal da fechadura e travamento apenas da primeira gaveta por trava de chapa de aço. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto e rotação de 180°. Corrediça de 350mm de comprimento confeccionadas em chapa de aço com roldanas em nylon de fácil instalação e fixado às laterais da gaveta e do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chapa Philips com acabamento bicromatizado. Gaveta pasta com corrediças de 350mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, trilho telescópico. As gavetas possuem canais, onde são encaixadas aos trilhos, formando um sistema deslizante. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Puxadores: Puxadores tipo "alça" confeccionados em polímero. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões: 460mm(L) x 450mm(P) x 685mm		Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

2

Armário baixo 2 portas
800x465x750

Armário baixo fechado com 01 prateleira móvel. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 01 prateleira) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em PVC cor alumínio, fechadura tambor e dobradiças de 90°. O Rodapé metálico é confeccionado em chapa de aço carbono com dobras de 20x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4"x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Dimensões: 900mm (L) x 465mm (P) x 740mm (A).





Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNf
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

3

Armário extra alto
800x465x1600mm

Armário alto fechado com 01 prateleira fixa e 2 prateleiras móveis. Tam-po superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo, 01 prateleira fixa e 2 prateleiras móveis) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em PVC cor alumínio, fechadura tambor e dobradiças de 90°. O Rodapé metálico é confeccionado em chapa de aço carbono com dobras de 20x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4"x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi-cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensões: 900mm (L) x 465mm (P) x 1600mm (A).





Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

4

Mesa redonda reunião
1200x740mm

Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas).

Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x40.

Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada "sem ponteiros" em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas rosçadas para nivelador 1/4 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 30x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 3", com espessura de 0,9mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 30 x 20 x 0,9 mm. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência.

Tratamento Superficial

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

5

Mesa reta trabalho
1350x600x740mm

Tampas confeccionado em MDP, espessura de 15mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe perfil 180° em PVC em todo contorno, nas cores alumínio, preto, branco e cristal.

Fixação à estrutura por meio de parafusos rosqueados diretamente ao tampo

Painel frontal madeira: Com altura de 250mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 15mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento inferior com fita ABS de 1mm, nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas).

Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.75mm horizontal com distância entre si de 162mm para pés laterais e para pés de mesa reunião, com painel de fechamento em BP de 15mm encaixado nas colunas. Suporte superior em chapa de aço carbono de 1.2mm. Base confeccionada com tubo 50x30mm de aço carbono. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG.

Niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado.

Para fixação do tampo utiliza-se parafusos autoatarrachantes e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união dos pés laterais ao painel frontal.

Pé canto – (Para mesa Delta): Confeccionado em tubo com Ø76.2mm em aço carbono e chapa de aço carbono dobrada e estampada para fixação de painel frontal, possui furação superior e inferior para passagem de fiação, bucha de conexão externa e nivelador com dimensão de 3 polegadas de diâmetro e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 2".

Tratamento Superficial

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

7

Longarina 3 lugares com braço

Pé metal, desenvolvido em tubo de aço carbono com diâmetro de 31,75 mm e espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. Esse é unido através do processo de soldagem MIG a um tubo oblongo de aço carbono de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conificada para propiciar o encaixe na luva da travessa. O pé possui em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento. A longarina conta com uma travessa desenvolvida em tubo retangular de aço carbono com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1,2 mm. Cada extremidade possui uma luva conificada de 29 x 58 mm e espessura de 1,9 mm, propiciando a união dos pés. A travessa dispõe de dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono, nervurados pelo processo de estampagem, com espessura de 4,75 mm, que são unidos pelo processo de soldagem MIG. Todas as partes metálicas da base recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

b) Concha

É constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira com a estrutura. Na concha são fixadas duas almofadas de espuma flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. A almofada do encosto possui densidade controlada de 33 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 40 mm, já o assento possui densidade de 38 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 50 mm.

b) Concha

É constituída por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira com a estrutura. Na concha são fixadas duas almofadas de espuma flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Esse conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento e possui em suas extremidades cantos arredondados.

c) Apoia Braços

O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em polipropileno e possui dimensões aproximadas de 252 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura.

A almofada do encosto possui densidade controlada de 33 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 40 mm, já o assento possui densidade de 38 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 50 mm.



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

8

Cadeira espaldar alto com apoio de cabeça

O rodízio de PU deve ser constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando – se a pisos rígidos.

A base deverá ser de alumínio, constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 706 mm. O conjunto deve ser fabricado em material de liga de alumínio pelo processo de injeção sob pressão. As pés de apoio deverão ser fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão deverá poder ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. RelaxPlax fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura.

O assento deverá apresentar conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento deverá ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deverá apresentar densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 40 mm.

O conjunto deverá ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões deverão ser de aproximadamente 508 mm de largura e 447 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve ainda possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno.

Braço 3D, apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo, com rregulagem de altura pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio de braço, avanço horizontal e o giro com força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada.

Deverá possuir 60 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 44 mm de regulagem horizontal e a regulagem de giro que permite 48° de rotação.

A alma do apoio de braço deverá ser fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno. O encosto deverá ser constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do encosto fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro.

Deverá possuir dimensões aproximadas de 459 mm de largura por 550 mm de altura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário deverá ser composta por uma tela 100% poliéster, fixada a uma moldura de plástico por meio de grampos. Essa moldura é acoplada ao encosto da cadeira através de cliques de encaixe.



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

9

Cadeira aproximação espaldar baixo
estofado sem braços

Estrutura fixa fabricada em tubo aço carbono com diâmetro de 25,4 mm com espessura de 2,25 mm na base e com as mesmas medidas para o suporte do assento. Base e suporte são fabricados pelo processo de curvamento e são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura deve conter deslizadores fixos, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Os deslizadores devem ser fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

Quanto ao assento, deve ter seu conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura; possuir porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. A almofada deve possuir densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 41 mm.

O conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento, de dimensões aproximadas de 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados.

A estrutura do apoio de braço deverá ser fabricada em tubo com diâmetro de 25,4 mm, com 1,9 mm de espessura. O apoio de braço deverá ser fabricado pelo processo de injeção em polipropileno e possui dimensões aproximadas de 253 mm de comprimento, 54 mm de largura e 4 mm de espessura.

O encosto deve possuir estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro. Na localização dos furos deverão ser inseridas porcas de fixação com garras. Na estrutura do Encosto deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano, fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deverá possuir densidade controlada de 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10, e espessura média de 50 mm

O conjunto encosto deverá receber uma blindagem de acabamento, fabricado em polipropileno, apresentando dimensões aproximadas de 488 mm de largura e 527 mm de altura, apresentando em suas extremidades cantos arredondados.



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNf
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

10	Estante de Aço Parafusada 1980x925x580mm	Características: Estante desmontável de aço com 06 prateleiras em chapa de aço # 24 (0,60mm) na medida de 915mm(L)x300mm(P)x2000mm(A) com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Contém 1 reforço tipo Ômega em cada prateleira com 4 dobras perpendiculares de 90° (medida 900x49mm) em chapa # 24 (0,60mm) sendo a 1ª dobra de 90° a 8.1mm, uma curva acentuada de 90° em 5mm, 2ª dobra de 90° a 7.2mm, com uma curva acentuada de 90°, 3ª dobra de 90° a 22.7mm, 4ª dobra de 90° a 7.2 mm terminando com 8.1mm. Fixados horizontalmente por sistema de ponteamto por solda de fusão no fundo da prateleira. Colunas: 04 - colunas confeccionadas em chapa de aço # 18 (1,2mm) medindo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30 mm com 40 furos para regulagens de altura em furação oblonga possibilitando uma regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras. Já incluso reforços X nas laterais e fundo. Montagem através de parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ½. Acabamento: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó, com camada de 40 microns Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.		Unidade
11	Armário diretiva porta esquerda sem recorte para caixa de tomada 655mmx1600mmx500mm	Tampo encabeçado espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Dimensões: 655mm(A) x 1600mm(L) x 500mm(P).		Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNf
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

12	Mesa diretiva para armário 755mmx1500mmx700mm	Mesa diretiva pé painel com distanciador. Tampo encabeçado espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Tampo fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Somente 01 pé lateral confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 40mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Possui suporte para elevação do tampo. Para fixação do tampo utiliza-se buchas metálicas e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união dos pés ao painel frontal. Dimensões: 655mm(A) x 1500mm(L) x 700mm(P).		Unidade
13	Tampo de vidro para mesa diretiva 4mmx1500mmx700mm	Dimensões: 4mmx1500mmx700mm		Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

14	Porta de vidro para armário diretiva 4mmx428mmx594mm	Dimensões: 4mmx428mmx594mm		Unidade
15	Armário nicho porta em MPD 900mmx1600mmx500mm	Armário nicho com 02 portas em bp. Tampo superior em MDP 25mm com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Tampo principal fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Tampo principal possui suporte para elevação do tampo. Corpo (laterais, base, prateleira, 02 portas) do armário confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Puxadores em PVC cor alumínio e dobradiças 90°. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Fixação das laterais, base, tampo e divisão do armário por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos auto atarrachante com acabamento bicromatizado. Dimensões: 900mm(A) x 1600mm(L) x 500mm(P).		Unidade
16	Porta de vidro para armário nicho 4mmx446x841mm	Dimensões: 4mmx446x841mm		Unidade
17	Tampo de vidro com distanciador para armário de nicho 4mmx1600mmx500mm	Dimensões: 4mmx1600mmx500mm		Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNf
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

18

Mesa de reunião retangular bipartida com
02 recortes para caixa de tomada
755mmx3000mmx1200mm

Mesa de reunião bipartida pé painel. Tampo confeccionados com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável, fixado à estrutura por meio de parafusos M6x10 e buchas metálicas M6 rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Tampo com furações universais, podendo ser fixados em qualquer uma das configurações disponíveis na mesa, com 02 recortes para caixa de tomadas medindo 250x110. Tampo fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. 02 Painéis frontais, confeccionados com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável, com altura de 282mm. Pé central confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Possui suporte para elevação do tampo. Pés laterais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Possui suporte para elevação do tampo. Para fixação do tampo utiliza-se buchas metálicas e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união dos pés ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Dimensões: 740mm(A) x 3000mm(L) x 1200mm(P).



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fis. _____ Rubrica _____

19

Painel Tv - Com passa fio sentido vertical
1350mmx1600mmx40mm

Tampos confeccionados com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável.
Dimensões: 1350mm(A) x 1600mm(L) x 40mm(P).



Unidade



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF
Processo: 011/2025
Fls. _____ Rubrica _____

20

Cadeira Adrix 4 pés c/ rodízio

a) Sapatas Fabricadas polipropileno, pelo processo de injeção. Possuem articulação que garante o correto apoio em pisos irregulares.

b) Rodízios Constituídos de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando – se a pisos rígidos.

c) Base

Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 1,5 mm. Os pés são fabricados pelo processo mecânico de curvamento e unidos entre si pelo processo de soldagem MIG.

A estrutura pode receber tanto sapatas quanto rodízios, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio.

Toda parte metálica da base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

d) Assento

Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 55 mm.

O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno.

e) Apoio Braços

Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoio braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento.

f) Encosto

O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura.



Unidade



5. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

5.1 A quantidade de cada item que deverá ser adquirido considera o quantitativo atual de colaboradores do Cidennf, bem como a disposição do espaço físico do prédio anexo, conforme consta no projeto de engenharia anexo a este Termo de Referência.

5. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

A quantidade de cada item que deverá ser adquirido considera o quantitativo atual de colaboradores do Cidennf, bem como a disposição do espaço físico do prédio anexo, conforme consta no projeto de engenharia anexo a este Termo de Referência:

Item	Descrição	Unidade	Quantidade
1	Gaveteiro volante 2 gavetas + pasta 460x470x617mm	Unidade	4
2	Armário baixo 2 portas 800x465x750	Unidade	2
3	Armário extra alto 800x465x1600mm	Unidade	2
4	Mesa redonda reunião 1200x740mm	Unidade	1
5	Mesa reta trabalho 1350x600x740mm	Unidade	4
7	Longarina 3 lugares com braço	Unidade	3
8	Cadeira espaldar alto com apoio de cabeça	Unidade	2
9	Cadeira aproximação espaldar baixo estofado sem braços	Unidade	25
10	Estante de Aço Parafusada 1980x925x580mm	Unidade	8
11	Armário diretiva porta esquerda sem recorte para caixa de tomada 655mmx1600mmx500mm	Unidade	1



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

12	Mesa diretiva para armário 755mmx1500mmx700mm	Unidade	1
13	Tampo de vidro para mesa diretiva 4mmx1500mmx700mm	Unidade	1
14	Porta de vidro para armário diretiva 4mmx428mmx594mm	Unidade	1
15	Armário nicho porta em MPD 900mmx1600mm500mm	Unidade	1
16	Porta de vidro para armário nicho 4mmx446x841mm	Unidade	1
17	Tampo de vidro com distanciador para armário de nicho 4mmx1600mmx500mm	Unidade	1
18	Mesa de reunião retangular bipartida com 02 recortes para caixa de tomada 755mmx3000mmx1200mm	Unidade	1
19	Painel Tv - Com passa fio sentido vertical 1350mmx1600mmx40mm	Unidade	1
20	Cadeira Adrix 4 pés c/ rodízio	Unidade	10



Cidenmf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidenmf.com.br

@cidenmf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

6. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

6.1 DOS SERVIÇOS A SEREM EXECUTADOS:

6.1.1 Conforme a exposição dos requisitos, a descrição da solução é: aquisição de mobiliário - mesas, cadeiras, armário e estantes - incluindo montagem, com entrega total, com garantia, rede de assistência técnica no município de Campos dos Goytacazes, e cumprimento das normas da ABNT de ergonomia.

6.1.2 Vistoria não obrigatória.

6.1.3 Não será permitida a subcontratação de parte ou de todo o objeto.

6.1.4 Não há necessidade de transição contratual.

6.1.5 Modelo de execução com prazo de recebimento provisório e definitivo, bem como critérios de pagamento detalhados no Termo de Referência.

6.1.6 Necessidade de disponibilização de materiais, equipamentos, ferramentas e instrumentos.

6.1.7 Considerando a solução escolhida, verifica-se que se tratam de materiais comuns, nos termos do Parágrafo Único, do art. 6º, inciso XIII e Art. 20º da Lei 14.133/2021, uma vez que as especificações adotadas possuem padrões de desempenho e qualidade objetivamente definidos e usuais no mercado.

6.1.7.1 O objeto, portanto, não se enquadra na categoria de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 2021, do Governo Federal.

6.1.8 Exigências relativas à habilitação jurídica, fiscal e trabalhista e os critérios de qualificação técnica serão dispostas neste Termo de Referência.

6.1.9 Exigências relativas à habilitação jurídica, fiscal e trabalhista e os critérios de qualificação econômico-financeira serão dispostos conforme à legislação e constarão no Edital.

7. JUSTIFICATIVAS PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA SOLUÇÃO/CONTRATAÇÃO

7.1 Nos termos do art. 47, inciso II, da Lei Federal nº 14.133/2021, as licitações atenderão ao princípio do parcelamento, quando tecnicamente viável e economicamente vantajoso.



7.2 Considerando que se trata de aquisição de produtos visando mobiliar todo o prédio anexo ao cidennf, à contratação se aplica o princípio da padronização, a fim de que os produtos comprados tenham entre si compatibilidade das especificações estéticas, técnicas, de desempenho, bem como uniformidade de garantia e assistência. Assim, o parcelamento não é aplicável à totalidade do objeto, e o julgamento por grupos possui potencial de gerar a máxima eficiência às aquisições, balanceando a economia de escala e ainda permitindo: 1) a redução de custos de gestão de contratos; 2) a mitigação do risco de descaracterização do conjunto do objeto pretendido. Portanto, considerando os princípios da eficiência, do planejamento, da eficácia, da razoabilidade, da proporcionalidade, e da economicidade, o agrupamento de alguns itens da mesma natureza a serem adquiridos pelo mesmo fornecedor garante a seleção de proposta mais vantajosa pela Administração.

7.3 Outrossim, não é recomendável a divisão em cotas para microempresas e empresas de pequeno porte, nos termos do art. 48, da Lei Complementar nº 123/2006; e do Decreto 8.538, de outubro de 2015, já que o tratamento diferenciado tem alto potencial de representar prejuízo ao conjunto do objeto a ser contratado, em face do princípio da padronização. Desta forma, considerando toda a logística de execução do objeto, o tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte, por meio da divisão em cotas, não se mostra vantajosa para a Administração.

8. RESULTADOS PRETENDIDOS

8.1 De acordo com o art. 18, §1º, inciso IX, da Lei 14.133/2021, os resultados esperados com a aquisição de mobiliário para o anexo do Cidennf incluem a adequação e modernização das instalações físicas, garantindo que os ambientes de trabalho estejam devidamente equipados com mobiliário moderno e funcional, promovendo um espaço mais organizado, produtivo e eficiente;

8.2 Proporcionar a melhoria da ergonomia e do bem-estar, ao investir em condições ergonômicas adequadas, em conformidade com as normas da NR-17, para os servidores que desempenham suas atividades no consórcio, reduzindo riscos à saúde e aumentando o conforto;

8.3 Suprir as necessidades decorrentes da expansão do número de municípios consorciados ao Cidennf, que exigiu a ampliação da equipe e adequação do espaço físico para suporte às novas demandas;



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

8.4 Garantir a qualidade no atendimento ao público ao oferecer um ambiente agradável e funcional para recepção de representantes de municípios consorciados, parceiros institucionais e demais usuários dos serviços do consórcio;

8.5 Garantir a durabilidade e a sustentabilidade para aquisição de mobiliário de alta qualidade e durabilidade, com materiais ambientalmente sustentáveis, reduzindo custos de manutenção e promovendo práticas alinhadas à responsabilidade ambiental;

8.6 Fomentar o reforço da identidade institucional através da padronização e organização dos espaços de trabalho do anexo, reforçando a identidade visual e institucional do Cidennf, transmitindo maior profissionalismo e credibilidade.

Em resumo, os resultados visam proporcionar melhorias diretas nas condições de trabalho e atendimento, promovendo a eficiência dos serviços públicos prestados pelo consórcio e assegurando que o espaço físico do anexo esteja à altura das demandas institucionais e do interesse público.

9. PROVIDÊNCIAS PARA ADEQUAÇÃO DO AMBIENTE DO ÓRGÃO

O Consórcio Público Intermunicipal de Desenvolvimento do Norte e Noroeste Fluminense - Cidennf, deve disponibilizar espaço físico adicional, caso seja necessário, para que os fornecedores possam realizar a montagem e instalação dos mobiliários em função da quantidade a ser adquirida.

10. DEMAIS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA E DA CONTRATANTE

OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

10.1 Fornecimento dos bens:

10.1.1 Entregar os móveis descritos, novos, sem avarias, em linha de produção, e com todos os acessórios à perfeita instalação e funcionamento;

10.1.2 Os itens devem estar acondicionados nas embalagens originais lacradas, e com a documentação técnica completa (manuais, guias, instruções etc.)

10.2 Padrões e Certificações:

10.2.1 Todos os itens devem estar em conformidade com:



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

- Normas ABNT;
- Certificações do Inmetro, quando aplicáveis;
- Norma NR-17 de ergonomia.

10.3 Entrega e montagem:

10.3.1 Realizar o transporte, entrega e montagem no local: Rua Baltazar Carneiro, 200 - Parque Conselheiro Tomaz Coelho - Campos dos Goytacazes/RJ;

10.3.2 A montagem deve ocorrer em horário comercial, conforme layout que será disponibilizado neste Termo de Referência;

10.3.3 Retirada e descarte ambientalmente adequado.

10.4 Prazos:

10.4.1 Entrega completa em até 30 dias corridos após assinatura do contrato;

10.4.2 Recebimento provisório mediante conferência dos itens;

10.4.3 Recebimento definitivo em até 15 dias após a verificação de uso;

10.4.4 Substituição de itens com defeito em até 10 dias úteis.

10.5 Manutenção e garantia:

10.5.1 Garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação;

10.5.2 Assistência técnica presencial e/ou remota no prazo de até 48h após abertura do chamado;

10.5.3 Disponibilidade de peças de reposição por no mínimo 2 anos;

10.5.4 Manutenção corretiva dentro do período de garantia;

10.5.5 Rede de assistência técnica autorizada ou representação local (Campos dos Goytacazes).

10.6 Qualificação técnica:

10.6.1 Apresentação de atestado de capacidade técnica por fornecimentos anteriores;



Ciden nf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.ciden nf.com.br

@ciden nf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

10.6.2 Comprovação de regularidade fiscal e trabalhista;

10.6.3 Quando aplicável, apresentação de amostras ou prova de conceito.

10.7 Critérios de sustentabilidade:

10.7.1 Preferência por materiais com certificação ambiental;

10.7.2 Utilização de pinturas com baixa emissão de COVs;

10.7.3 Embalagens recicláveis ou reutilizáveis;

10.7.4 Políticas de logística reversa.

10.8 Proibições:

10.8.1 Vedada a subcontratação total ou parcial do objeto;

10.8.2 Vistoria prévia não obrigatória, mas a contratada deve seguir integralmente o layout e projetos fornecidos.

10.9 Qualidade e padronização:

10.9.1 Preferência de fornecedores com certificação ISO 9001;

10.9.2 Deve ser assegurada a uniformidade estética, técnica e de desempenho dos móveis.

OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

10.10 Disponibilizar o layout de instalação:

10.10.1 Fornecer à contratada o layout detalhado de alocação dos móveis e as especificações do local de entrega e montagem, conforme mencionado na Ordem de Fornecimento.

10.11 Disponibilizar o espaço físico:

10.11.1 Garantir o acesso ao espaço físico necessário para a entrega, montagem e instalação dos móveis;



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Nordeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

10.11.2 Oferecer apoio logístico mínimo para facilitar a execução do serviço no local.

10.12 Realizar o recebimento provisório e definitivo:

10.12.1 Efetuar o recebimento provisório, com conferência de conformidade técnica, quantitativa e qualitativa dos itens entregues;

10.12.2 Realizar o recebimento definitivo em até 15 dias após o uso e teste dos itens, desde que não haja irregularidade.

10.13 Fiscalizar a execução contratual:

10.13.1 Designar servidores responsáveis pela fiscalização da entrega, montagem e qualidade dos produtos;

10.13.2 Acompanhar o cumprimento das condições contratuais, incluindo a garantia e a assistência técnica.

10.14 Processar o pagamento:

10.14.1 Efetuar o pagamento à contratada conforme as condições previstas no contrato, após o recebimento definitivo e mediante apresentação da documentação fiscal correta.

10.15 Comunicar não conformidades:

10.15.1 Informar formalmente à contratada sobre qualquer irregularidade, vício ou defeito nos produtos entregues dentro do prazo de garantia, exigindo sua substituição ou reparo conforme previsto.

10.16 Prestar suporte administrativo:

10.16.1 Adotar as providências administrativas necessárias para formalização do contrato ou nota de empenho, garantindo a regularidade jurídica e orçamentária da contratação;

10.17 Assegurar a transparência:



10.17.1 Promover a publicação dos atos relacionados à contratação, em atendimento aos princípios da publicidade e do controle externo, conforme determina a Lei 14.133/2021.

11. DOS CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE

11.1 Prioridade na seleção de fornecedores que utilizem materiais com certificação ambiental, como o **FSC** (Forest Stewardship Council) para madeira utilizada; pinturas e acabamentos com baixa emissão de compostos orgânicos voláteis (COVs).

11.2 Prioridade para fornecedores com políticas de logística reversa.

11.3 Embalagens devem ser recicláveis ou reutilizáveis.

12 - DA SUBCONTRATAÇÃO

É permitida a subcontratação, preferencialmente de mão de obra local.

13. DA FISCALIZAÇÃO E GERENCIAMENTO DO CONTRATO

A gestão e a fiscalização da execução, quando o evento for realizado por atribuição própria do Consórcio Cidennf, serão realizadas por servidores especialmente designados pela autoridade competente, ficando a seguinte composição: 1 (um) gestor do Cidennf, 1 (um) fiscal do Cidennf.

O gestor e os fiscais deverão observar o Termo de Referência, o Edital e o Contrato. O recebimento dos serviços será feito por servidor responsável por seu acompanhamento e fiscalização, e será de natureza provisória e definitiva.

O recebimento provisório e definitivo dos serviços deve observar a legislação vigente e a minuta padrão da assessoria jurídica do Cidennf.

14. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

A Nota Fiscal dos serviços prestados poderá ser emitida, em valor informado por esta administração, após o recebimento definitivo do Objeto, nota esta com validade de 30 dias para o pagamento.



Cidennf

Consórcio Público Intermunicipal
de Desenvolvimento do Norte e
Noroeste Fluminense

CNPJ: 32.233.059/0001-16

www.cidennf.com.br

@cidennf

**Diretoria de Planejamento
e Desenvolvimento Regional**

CIDENNF

Processo: 011/2025

Fls. _____ Rubrica _____

15. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

15.1 Funcional Programática 04 122 0004 2013 2013

16. CRONOGRAMA DE DESEMBOLSO

O pagamento deverá ocorrer conforme a entrega dos bens solicitados e seu recebimento definitivo, sendo a CONTRATADA autorizada pela CONTRATANTE a realizar o faturamento da nota com prazo de 30 dias para pagamento após a emissão.

19. DA SANÇÃO ADMINISTRATIVA

19.1. Nos casos de atrasos injustificados ou inexecução total ou parcial dos compromissos assumidos com a Administração aplicar-se-ão as sanções administrativas estabelecidas na Lei Federal nº 14.133/2021.

20. DO FORO

20.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Campos dos Goytacazes/ RJ, com a exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir dúvidas e litígios decorrentes deste instrumento.

Campos dos Goytacazes/RJ, 15 de maio de 2025.

Mariana Freitas de Abreu
Gestora de Projetos | Caminhos do Açúcar
CIDENNF

Autorizado por: Carlos Vinicius Viana Vieira – Secretário Executivo do Cidennf
(Art. 18º, II, da Lei Federal nº 14.133/2021).

(assinatura)